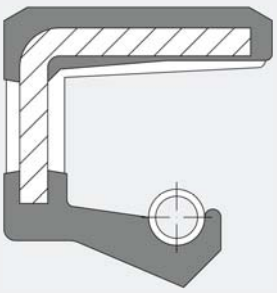
Radialwellendichtringe

OS-A10



Beschreibung

- elastomerummantelter Außendurchmesser, glatt
- zugfederunterstützte Dichtlippe
  auf Wunsch auch rillierter Außendurchmesser möglich, Bauform OS-G10

besondere Eigenschaften

- modernes Dichtlippendesign für gute dynamische Dichtwirkung
- sichere statische Abdichtung im Gehäuse
- für Gehäuse mit hoher Wärmedehnung z.B. Leichtmetalle
- für geteilte Gehäuse
- für Gehäuse mit erhöhter Oberflächenrauhigkeit
- bei Abdichtung von dünnflüssigen oder gasförmigen Medien
- keine Gefahr von Passungsrost

Anwendungen z.B.:

- Maschinen- und Apparatebau
- Landmaschinen
- Baumaschinen
- Antriebstechnik, Industriegetriebe, Elektromotoren

Werkstoffe

Standardwerkstoff

Elastomer	NBR 70 schwarz, (FKM 80 braun ist Standard bei OS-F10)
Feder	Federstahl nach DIN EN 10270-1
Versteifungsring	Stahlblech nach DIN EN 10139

Sonderwerkstoffe

Elastomer	FKM Silicon ACM HNBR CR EPDM
Feder	rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301
Versteifungsring	rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301

Einsatzparameter

für die Standard-Werkstoffkombination

Temperatur	-40°C bis +100°C
Druck	drucklos, max. 0,05 MPa
Umfangs-geschwindigkeit	siehe Diagramm unter „Betriebs-parameter Radialwellendichtringe“
Medien	Schmierstoffe auf Mineralölbasis, synthetische Schmierstoffe

Bei Einsatz von synthetischen Schmierstoffen, für die noch keine Erfahrungswerte vorliegen, sollte die Verträglichkeit in Laborversuchen oder besser in praktischen Prüfläufen
nachgewiesen werden. Eine Einsatztemperatur von 80°C sollte nicht überschritten werden.

Konstruktionshinweise

Welle

Toleranz	ISO h11
Härte	min. 45 HRC
Rauheit	R_a = 0,2 - 0,8 µm R_z = 1 - 5 µm R_{max} ≤ 6,3 µm
Oberflächen-beschaffenheit	drallfrei

Aufnahmebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit	R_a = 1,6 - 6,3 µm R_z = 10 - 20 µm R_{max} ≤ 25 µm

Montage

Bitte beachten Sie unsere Montagehinweise.