Radialwellendichtringe

OS-B13

Beschreibung

- metallischer Außendurchmesser
- ohne Zugfederunterstützung der Dichtlippe
- Schutzlippe gegen Eindringen äußerer Verschmutzungen (Staub, Schmutz,…)

besondere Eigenschaften

- Dichtlippendesign ohne Feder für untergeordnete Abdichtfälle z.B. Fettabdichtungen
- geringe Reibung
- kompaktes Design
- geringer Einbauraumbedarf
- fester und exakter Sitz im Gehäuse
- Vorsicht beim Einsatz in Verbindung mit Leichtmetallgehäusen, Gehäusen mit erhöhter Oberflächenrauhigkeit und Anwendungen mit Überdruck: ggf. Dichthilfsmittel am Außendurchmesser verwenden. Auf Anfrage ist eine Version mit lackiertem Außendurchmesser erhältlich.
- wirksamer Schutz vor äußerem Schmutzeintritt

Anwendungen z.B.:

untergeordnete Abdichtfälle

- Maschinen- und Apparatebau
- Antriebstechnik
- Elektromotoren

Werkstoffe

Standardwerkstoff

Elastomer	NBR 70 schwarz
Versteifungsring	Stahlblech nach DIN EN 10139

Sonderwerkstoffe

Elastomer	FKM
	Silicon
	ACM
	HNBR
	CR
	EPDM
Versteifungsring	rrost- und säurebeständiger Stahl 1.4301

Einsatzparameter

für die Standard-Werkstoffkombination

Temperatur	-40°C bis +100°C
Druck	drucklos
Umfangs-geschwindigkeit	max. 6 m/s, siehe auch Diagramm unter „Betriebsparameter Radialwellendichtringe“
Medien	Schmierstoffe auf Mineralölbasis, synthetische Schmierstoffe

Bei Einsatz von synthetischen Schmierstoffen, für die noch keine Erfahrungswerte vorliegen, sollte die Verträglichkeit in Laborversuchen oder besser in praktischen Prüfläufen nachgewiesen werden. Eine Einsatztemperatur von 80°C sollte nicht überschritten werden.

Konstruktionshinweise

Welle

Toleranz	**ISO h11**
Härte	**min. 45 HRC**
Rauheit	**R_a = 0,2 - 0,8 µm**
	R_z = 1 - 5 µm
	R_{max} ≤ 6,3 µm
Oberflächen-beschaffenheit	**drallfrei**

Aufnahmebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit	R_a = 0,8 - 3,2 µm
	R_z = 6,3 - 16 µm
	R_{max} ≤ 16 µm

Montage

Bitte beachten Sie unsere Montagehinweise.