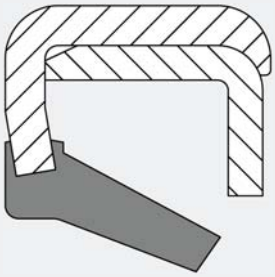
Radialwellendichtringe

OS-C12



Beschreibung
- metallischer Außendurchmesser + Versteifungskappe
- ohne Zugfederunterstützung der Dichtlippe

besondere Eigenschaften
- Dichtlippendesign ohne Feder für untergeordnete Abdichtfälle z.B. Fettabdichtungen
- geringe Reibung
- kompaktes Design
- geringer Einbauraumbedarf
- fester und exakter Sitz im Gehäuse
- Vorsicht beim Einsatz in Verbindung mit Leichtmetallgehäusen, Gehäusen mit erhöhter Oberflächenrauhigkeit und Anwendungen mit Überdruck: ggf. Dichthilfsmittel am Außendurchmesser verwenden. Auf Anfrage ist eine Version mit lackiertem Außendurchmesser erhältlich.

Anwendungen z.B.:
untergeordnete Abdichtfälle
- Maschinen- und Apparatebau
- Antriebstechnik
- Elektromotoren

Werkstoffe
Standardwerkstoff

Elastomer	NBR 70 schwarz
Versteifungsring	Stahlblech nach DIN EN 10139

Sonderwerkstoffe

Elastomer	FKM Silicon ACM HNBR CR EPDM
Versteifungsring	rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301

Einsatzparameter
für die Standard-Werkstoffkombination

Temperatur	-40°C bis +100°C
Druck	drucklos
Umfangs-geschwindigkeit	max. 6 m/s, siehe auch Diagramm unter „Betriebsparameter Radialwellen-dichtringe“
Medien	Schmierstoffe auf Mineralölbasis, synthetische Schmierstoffe

Bei Einsatz von synthetischen Schmierstoffen, für die noch keine Erfahrungswerte vorliegen, sollte die Verträglichkeit in Laborversuchen oder besser in praktischen Prüfläufen nachgewiesen werden. Eine Einsatztemperatur von 80°C sollte nicht überschritten werden.

Konstruktionshinweise
Welle

Toleranz	ISO h11
Härte	min. 45 HRC
Rauheit	R_a = 0,2 - 0,8 µm R_z = 1 - 5 µm R_{max} ≤ 6,3 µm
Oberflächen-beschaffenheit	drallfrei

Aufnahmebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit	R_a = 0,8 - 3,2 µm R_z = 6,3 - 16 µm R_{max} ≤ 16 µm

Montage
Bitte beachten Sie unsere Montagehinweise.