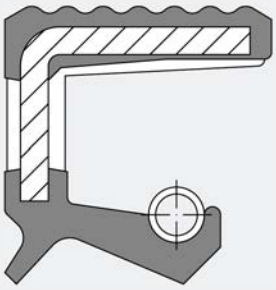
Radialwellendichtringe

OS-G11



Beschreibung

- elastomerummantelter Außendurchmesser, rilliert
- zugfederunterstützte Dichtlippe
- Schutzlippe gegen Eindringen äußerer Verschmutzungen (Staub, Schmutz,…)

besondere Eigenschaften

- modernes Dichtlippendesign für gute dynamische Dichtwirkung
- sichere statische Abdichtung im Gehäuse
- für Gehäuse mit hoher Wärmedehnung z.B. Leichtmetalle
- für geteilte Gehäuse
- für Gehäuse mit erhöhter Oberflächenrauhigkeit
- bei Abdichtung von dünnflüssigen oder gasförmigen Medien
- keine Gefahr von Passungsrost
- wirksamer Schutz vor äußerem Schmutzeintritt

Anwendungen z.B.:

- Maschinen- und Apparatebau
- Landmaschinen
- Baumaschinen
- Antriebstechnik, Industriegetriebe, Elektromotoren

Werkstoffe

Standardwerkstoff

Elastomer	NBR 70 schwarz
Feder	Federstahl nach DIN EN 10270-1
Versteifungsring	Stahlblech nach DIN EN 10139

Sonderwerkstoffe

Elastomer	FKM
	Silicon
	ACM
	HNBR
	CR
	EPDM
Feder	rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301
Versteifungsring	rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301

Einsatzparameter

für die Standard-Werkstoffkombination

Temperatur	-40°C bis +100°C
Druck	drucklos, max. 0,05 MPa
Umfangs-geschwindigkeit	siehe Diagramm unter „Betriebs-parameter Radialwellendichtringe“
Medien	Schmierstoffe auf Mineralölbasis, synthetische Schmierstoffe

Bei Einsatz von synthetischen Schmierstoffen, für die noch keine Erfahrungswerte vorliegen, sollte die Verträglichkeit in Laborversuchen oder besser in praktischen Prüfläufen nachgewiesen werden. Eine Einsatztemperatur von 80°C sollte nicht überschritten werden.

Konstruktionshinweise

Welle

Toleranz	ISO h11
Härte	min. 45 HRC
Rauheit	R_a = 0,2 - 0,8 µm
	R_z = 1 - 5 µm
	R_{max} ≤ 6,3 µm
Oberflächen-beschaffenheit	drallfrei

Aufnahmebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit	R_a = 1,6 - 6,3 µm
	R_z = 10 - 20 µm
	R_{max} ≤ 25 µm

Montage

Bitte beachten Sie unsere Montagehinweise.