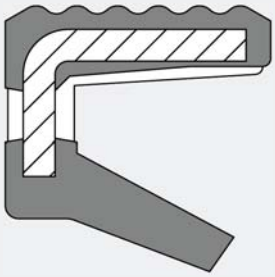
Radialwellendichtringe

OS-G12



Beschreibung
- elastomerummantelter Außendurchmesser, rilliert
- ohne Zugfederunterstützung der Dichtlippe

besondere Eigenschaften
- Dichtlippendesign ohne Feder für untergeordnete Abdichtfälle z.B. Fettabdichtungen
- geringe Reibung
- kompaktes Design
- geringer Einbauraumbedarf
- sichere statische Abdichtung im Gehäuse
- für Gehäuse mit hoher Wärmedehnung z.B. Leichtmetalle
- für geteilte Gehäuse
- für Gehäuse mit erhöhter Oberflächenrauhigkeit
- keine Gefahr von Passungsrost

Anwendungen z.B.:
untergeordnete Abdichtfälle
- Maschinen- und Apparatebau
- Antriebstechnik
- Elektromotoren

Werkstoffe
Standardwerkstoff

Elastomer	NBR 70 grün
Versteifungsring	Stahlblech nach DIN EN 10139

Sonderwerkstoffe

Elastomer	FKM Silicon ACM HNBR CR EPDM
Versteifungsring	rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301

Einsatzparameter
für die Standard-Werkstoffkombination

Temperatur	-40°C bis +100°C
Druck	drucklos
Umfangs-geschwindigkeit	max. 6 m/s, siehe auch Diagramm unter „Betriebsparameter Radialwellen-dichtringe“
Medien	Schmierstoffe auf Mineralölbasis, synthetische Schmierstoffe

Bei Einsatz von synthetischen Schmierstoffen, für die noch keine Erfahrungswerte vorliegen, sollte die Verträglichkeit in Laborversuchen oder besser in praktischen Prüfläufen nachgewiesen werden. Eine Einsatztemperatur von 80°C sollte nicht überschritten werden.

Konstruktionshinweise
Welle

Toleranz	ISO h11
Härte	min. 45 HRC
Rauheit	R_a = 0,2 - 0,8 µm R_z = 1 - 5 µm R_{max} ≤ 6,3 µm
Oberflächen-beschaffenheit	drallfrei

Aufnahmebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit	R_a = 1,6 - 6,3 µm R_z = 10 - 20 µm R_{max} ≤ 25 µm

Montage
Bitte beachten Sie unsere Montagehinweise.