Radialwellendichtringe

OS-W10

Beschreibung

- druckbelastbarer Radialwellendichtring
- metallischer Außendurchmesser
- federunterstützte Elastomerdichtlippe
- Dichtlippe ist zwischen den Gehäuseblechen geklemmt

besondere Eigenschaften

- druckbelastbar
- formenunabhängige Fertigung
- Innen-Ø ab 45mm / Außen-Ø von 65mm bis 1220mm möglich
- keine extra Kosten für spezielle Abmessungen oder Sondertoleranzen
- kleine Stückzahlen ohne Formkosten möglich
- schnelle Lieferzeit
- sehr fester und exakter Sitz im Gehäuse durch Preßpassung Metall/Metall
- Vorsicht beim Einsatz in Verbindung mit Leichtmetallgehäusen, Gehäusen mit erhöhter Oberflächenrauhigkeit und Anwendungen mit Überdruck: ggf. Dichthilfsmittel am Außendurchmesser verwenden.

Anwendungen z.B.:

- Großmaschinen
- allgemeiner Maschinenbau

Werkstoffe

Standardwerkstoff

Dichtlippe	NBR
Gehäuse	unlegierter Stahl
Feder	unlegierter Federstahl

Sonderwerkstoffe

Dichtlippe	FKM, Silicon, EPDM
Gehäuse	rost- und säurebeständiger Stahl AISI 316L
Feder	rost- und säurebeständiger Stahl AISI 316L

Einsatzparameter

für die Standard-Werkstoffkombination

Temperatur	-40°C bis +100°C
Druck	max. 0,5 MPa (optional 1 MPa)
Umfangs-geschwindigkeit	max. 12 m/s
Medien	Schmierstoffe auf Mineralölbasis, synthetische Schmierstoffe

Bei Einsatz von synthetischen Schmierstoffen, für die noch keine Erfahrungswerte vorliegen, sollte die Verträglichkeit in Laborversuchen oder besser in praktischen Prüfläufen nachgewiesen werden. Eine Einsatztemperatur von 80°C sollte nicht überschritten werden.

Die einzelnen zulässigen Maximalwerte sind immer im Zusammenhang mit allen Einsatzparametern zu betrachten. Die Gesamtbelastung der Dichtung entsteht aus der Kombination der einzelnen Werte.

Konstruktionshinweise

Welle

Toleranz	ISO h11
Härte	min. 45 HRC
Rauheit	R_a = 0,2 - 0,8 µm R_z = 1 - 5 µm R_{max} ≤ 6,3 µm
Oberflächen-beschaffenheit	drallfrei

Aufnahmebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit	R_a = 0,8- 3,2 µm R_z = 6,3- 16 µm R_{max} ≤ 16 µm

Montage

Bitte beachten Sie unsere Montagehinweise.